

数显式粗糙度仪

说明：该仪器采用计算机技术，符合国标GB/T 6062及ISO，DIN，ANSI和JIS四项标准，可以广泛适用于生产现场，可测量多种机加工零件的表面粗糙度，根据选定的测量条件计算出相应的参数，在液晶显示器上清晰地显示出全部测量参数。测量工件表面粗糙度时，将传感器放在工件被测面上，由仪器内部的驱动机构带动传感器沿被测表面做等速滑行，传感器通过内置的锐利触针感受被测表面粗糙度，此时工件被测表面的粗糙度引起触针产生位移，该位移使传感器电感线圈的电感量发生变化，从而在相敏整流器的输出端产生与被测表面粗糙度成比例的模拟信号，该信号经过放大及电平转换之后进入数据采集系统，DSP芯片将采集的数据进行数字滤波和参数计算，测量结果由液晶显示器显示，同时可以与PC机通讯，实现数据分析和打印。

技术参数		订购信息	
		BGD 930	BGD 931
符合标准		GB/T 6062,ISO4287,DIN4768,JIS B,ANSI 146.1	
测量范围	Ra	0.005 ~ 16 μm	0.050 ~ 10 μm
	Rq	0.005 ~ 16 μm	-----
	Rz	0.020 ~ 160 μm	0.020 ~ 100 μm
	Rt	0.020 ~ 160 μm	-----
测量误差		$\leq \pm 10\%$	
测量精度		0.001 μm (读数 < 10 μm)	
		0.01 μm (10 $\mu\text{m} \leq$ 读数 < 100 μm)	
		0.1 μm (读数 $\geq$ 100 μm)	
示值变动性		$\leq 6\%$	
滤波器 轮廓	滤波轮廓	RC,PC-RC,GAUSS	-----
	不滤波轮廓	D-P	-----
高精度 电感传 感器	半径	5 μm	10 μm
	材料	金刚石	金刚石
	测力	4mN(0.4gf)	16mN(1.6gf)
	角度	90°	90°
	纵向半径	48mm	48mm
	最大驱动行程	17.5mm/0.75inch	
	取样长度	0.25mm,0.8mm,2.5mm (任意选择)	
驱动 速度	测量	取样长度= 0.25mm 时 $V_t=0.135\text{mm/s}$	
		取样长度= 0.8mm 时 $V_t=0.5\text{mm/s}$	
		取样长度= 2.5mm 时 $V_t=1\text{mm/s}$	
	返回时	$V_t=1\text{mm/s}$	
评定长度		1 ~ 5L 可选择	
公英制单位		可互相转换	
自动开关机		√	
记忆数据		7 组	-----
PC 接口		RS-232C	-----
电源		内置锂离子充电电池，可充电	
尺寸/净重		140 × 52 × 48(mm)/5.5 × 2.2 × 1.9(inch) / 420克	



其它可选附件：

BGD 1290: 粗糙度仪RS-232或USB数据线
BGD 1291: 粗糙度仪软件
BGD 1292: 深槽传感器
BGD 1293: 曲面传感器
BGD 1294: 测量台架